

## KARTA TECHNICZNA

### SKLEJKA BUKOWA

Produkowana z drewna bukowego pochodzącego z południa Polski. Warstwy wewnętrzne mogą być z fornirów drewna innego gatunku. Dostępna jako suchotrwała - na bazie żywicy mocznikowo - formaldehydowej do użytku w warunkach suchych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-1), na bazie żywicy melaminowej (spoina wodoodporna) do użytkowania w warunkach wilgotnych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-2) w klasie higieniczności E1 oraz wodoodporna na bazie żywicy fenolowo - formaldehydowej do użytku w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-3).

<b>Format</b>	1250x2500 1220x2440	mm	PN-EN 315
<b>Grubość</b>	4-23	mm	PN-EN 315
<b>Wilgotność</b>	5-12	%	PN-EN 322
<b>Gęstość</b>	700 - 850	kg / m <sup>3</sup>	PN-EN 323
<b>Wytrzymałość na zginanie wzdłuż</b>	60 - 150	MPa	PN-EN 310
<b>Wytrzymałość na zginanie poprzecznie</b>	30-60	MPa	PN-EN 310
<b>Klasy jakości</b>	I, II, III		PN-EN 635
<b>Klasa higieniczna</b>	E1		Certyfikat zgodności MPA Eberswalde

#### ZASTOSOWANIE:

W przemyśle meblarskim do wytwarzania mebli wyższej jakości, jak również do wykańczania wnętrz, w szklenictwie, do produkcji różnego rodzaju galanterii drzewnej i ozdobnych opakowań, do produkcji elementów profilowanych, z których wyrabia się krzesła, fotele i inne elementy o przestrzennych formach.